

## Herzlich Willkommen

Seit mehr als einem halben Jahrhundert steht der Name Rudolf Storz für Präzision und Zuverlässigkeit. Gerade diese langjährige Erfahrung zeigt uns wie wichtig es ist, stets offen zu sein für neue Entwicklungen und veränderte Erwartungen unserer Kunden. Tradition und Innovation stellen für das Unternehmen keine Gegensätze dar. Unser Anspruch ist es, mit hochmoderner Technik, fundierter Fachkenntnis und kompetenter Beratung die Wünsche unserer Kunden umzusetzen und so letztendlich die bestmögliche medizinische Versorgung mit hochwertigen Produkten zu gewährleisten. Wir sind auch zukünftig gut vorbereitet für die immer komplexeren und differenzierteren Anforderungen an das Unternehmen. Dabei bleiben der sprichwörtliche schwäbische Erfindergeist und die große Erfahrung im Bereich der Medizintechnik die Grundlagen unserer täglichen Arbeit, die wir durch fortwährende Verbesserungen und Weiterentwicklungen perfektionieren.

Olaf Storz



Geschäftsführer  
Rudolf Storz GmbH



## Firmenkontakt



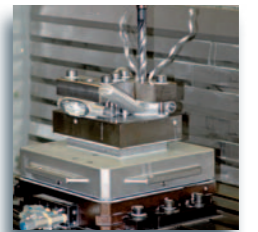
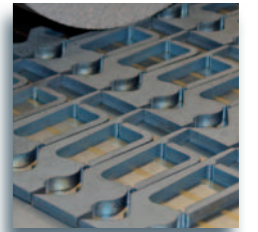
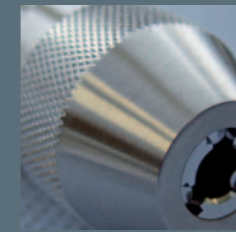
## Rudolf Storz GmbH

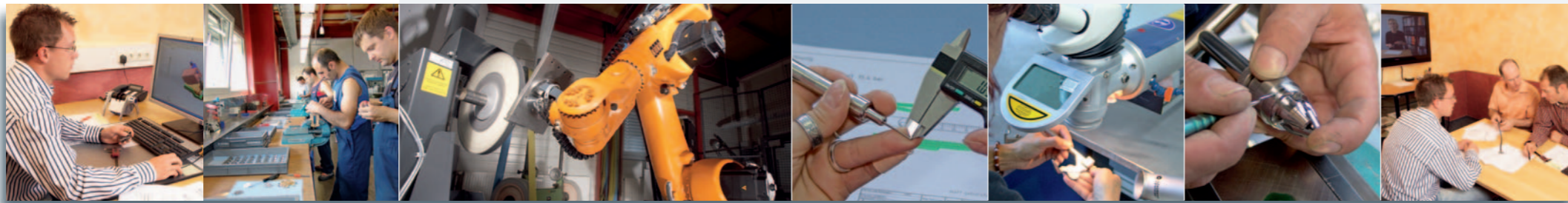
Friedrich-Wöhler-Strasse 13 · 78576 Emmingen · Germany  
Telefon +49 (74 65) 92 07 20 · Telefax +49 (74 65) 92 07 22  
info@rudolf-storz.de · www.rudolf-storz.de

Concept & Design: FRICOM.de, 10/2007

## Rudolf Storz GmbH

## Firmenportrait





## Firmenportrait I

### Teamwork

Die eng verzahnte Zusammenarbeit der verschiedenen Bereiche des Unternehmens basiert auf den individuellen Stärken der 80 gut ausgebildeten Mitarbeiter, die durch Weiterbildungen und Schulungen ständig auf dem neuesten Stand bleiben. Mit effektivem Teamwork und ausgereifter interner Kommunikation schaffen wir Präzision und Qualität in sämtlichen Produktionsabläufen.

TEAMWORK

### Kunden

Viele unserer Kunden setzen seit Jahrzehnten auf die Instrumente der Firma Rudolf Storz. In enger Absprache mit unseren Auftraggebern entstehen komplexe Anfertigungen für unterschiedlichste Anwendungsbereiche und universell einsetzbare Instrumente. Vom ersten Gespräch bis zum Versand der Artikel können sich unsere Kunden auf beste Qualität und höchste Präzision verlassen.

KUNDEN

### Beratung

Vertrauen Sie auf unsere freundliche Beratung. Schnell und kompetent sagen wir Ihnen, wie Ihre Ideen und Vorstellungen umgesetzt werden können. Nutzen Sie die große Flexibilität durch eigene Konstruktion und variable Methoden bei Fertigung und Montage in unserem Haus. Unsere Mitarbeiter geben Ihnen gerne Auskunft über das umfangreiche Angebot.

BERATUNG

## Firmenphilosophie

### Flexibilität

Eigener Werkzeugbau und hohe Fertigungstiefe ermöglichen uns auch ungewöhnliche Fertigungsmethoden medizintechnischer Produkte. So können wir individuell auf die oft sehr komplexen Anforderungen unserer Kunden eingehen. Durch Zusammenarbeit mit ausgesuchten Zulieferern sind wir in der Lage termingerecht perfekte Lösungen zu einem wettbewerbsfähigen Preis anzubieten. Auch Einzelanfertigungen entstehen bei uns in konsequenter und durchdachter Planung und Abstimmung mit den Auftraggebern.

FLEXIBILITÄT

### Qualität

Die große Verantwortung als Lieferant anspruchsvoller und innovativer medizinischer Instrumente ist uns stets vor Augen. Durch Entwicklung und Fertigung in unserem Haus sowie ständige Qualitätskontrollen in sämtlichen Phasen der Herstellung können wir die gleichbleibende Hochwertigkeit und Beständigkeit unserer Produkte garantieren. So schaffen wir die optimale Grundlage für die Arbeit von Ärzten und medizinischem Fachpersonal.

QUALITÄT

## Firmenportrait II

### Konstruktion & Fertigung

An unserem Standort in Emmingen stehen uns alle wichtigen Produktionsmöglichkeiten zur Verfügung. Hier finden sowohl die CAD-gestützte Konstruktion als auch die Fertigung und Montage der Instrumente mit moderner CNC-Technik und Laserschweißgeräten statt. So entstehen ausgereifte Produkte in richtungsweisend gestalteten Arbeitsabläufen.

KONSTRUKTION

### Qualitätsmanagement

Die Motivation und das Engagement der Mitarbeiter sowie ständige, sorgfältige Qualitätskontrollen im gesamten Herstellungsprozess von der Wareneingangskontrolle bis hin zur Auslieferung sorgen für die Einhaltung höchster Maßstäbe in Bezug auf die Qualität der Produkte. Konstruktion und Herstellung der Produkte der Firma Rudolf Storz sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 / ISO 13485.

QUALITÄTSMANAGEMENT



1949

Gründung der Firma durch Herrn Rudolf Storz – der Anfang einer langen Erfolgsgeschichte

1965

Durch das Engagement der nächsten Generation wächst das Unternehmen und beschäftigt inzwischen zwölf Mitarbeiter

1973

Weiterer Ausbau durch Rudolf Storz jun. mit erweitertem Maschinenpark, Galvanik und Salzbadhärtereie, Gründung der Rudolf Storz KG

1987

Olaf Storz, Enkel des Firmengründers, tritt in das Unternehmen ein und leistet Aufbauarbeit mit modernen Fertigungsmethoden

1993

Weitere Verbesserungen mit CAD und Netzwerktechnik in Fertigung und Verwaltung

1996

Bau eines neuen Halbfertigwarenlagers und einer Entfettungsanlage

2000

Mit dem neuen Standort in Emmingen beginnt ein neues Kapitel in der Firmengeschichte

bis 2007

Neue Produkte, größere Fertigungs- und Lagerkapazitäten, weitere qualifizierte Arbeitsplätze – das Unternehmen ist bereit für die Herausforderungen der Zukunft

1949 ... 1964

1966 ... 1972

1974 ... 1986

1988 ... 1992

1994 ... 1995

1997 ... 1999

2001 ... 2006

2007 ...