



# rudolfstorz<sup>®</sup>

Bohrapparate und Sägen | *Drills and Saws*







**1-15-805-10**

1 - 6 mm

Universal-Bohrfutter mit T-Griff,  
Durchgangsbohrung: Ø5.2 mm

*Universal chuck with T-handle,  
through hole: Ø5.2 mm*



**1-15-805-20**

0.5 - 7 mm

Bohrfutter mit Röhm-Futter und T-Griff, mit Schlüssel (1-20-310-25)  
Durchgangsbohrung: Ø6.1 mm

*Chuck with Röhm-chuck and T-handle, with key (1-20-310-25)  
through hole: Ø6.1 mm*



**1-15-805-21**

0 - 4 mm

Bohrfutter mit Jacobs-Futter und T-Griff mit Schlüssel (1-20-310-20)  
Durchgangsbohrung: Ø5.2 mm

*Chuck with Jacobs-chuck and T-handle with key (1-20-310-20)  
through hole: Ø5.2 mm*

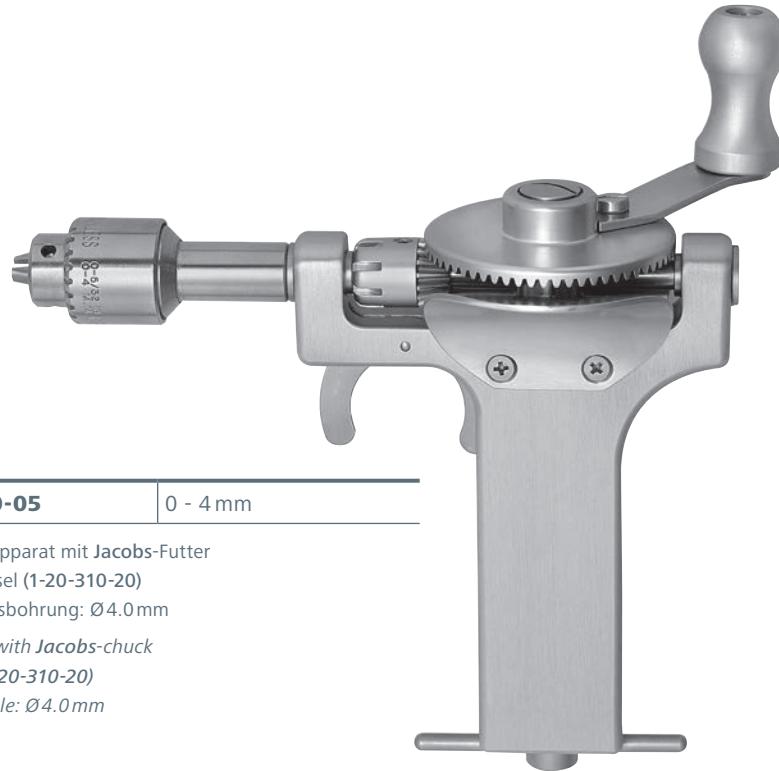


**1-15-805-25**

1 - 6 mm

Universal-Bohrfutter mit T-Griff und Sicherung  
Durchgangsbohrung: Ø6.1 mm

*Universal chuck with T-handle and reverse lock,  
through hole: Ø6.1 mm*

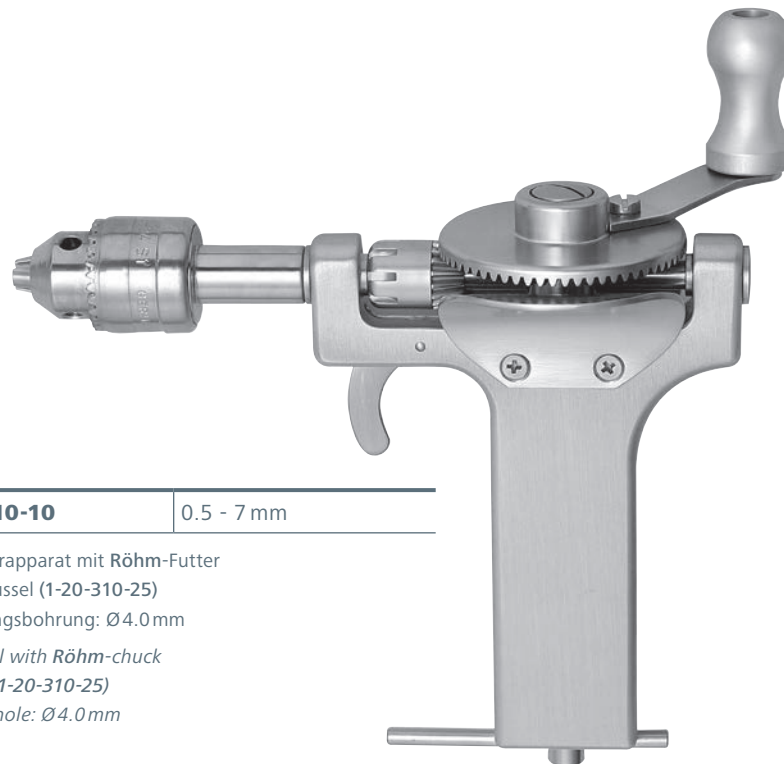


## BUNNEL

<b>1-20-310-05</b>	0 - 4 mm
--------------------	----------

Handbohrapparat mit Jacobs-Futter  
und Schlüssel (1-20-310-20)  
Durchgangsbohrung: Ø4.0 mm

*Hand drill with Jacobs-chuck  
and key (1-20-310-20)  
through hole: Ø4.0 mm*

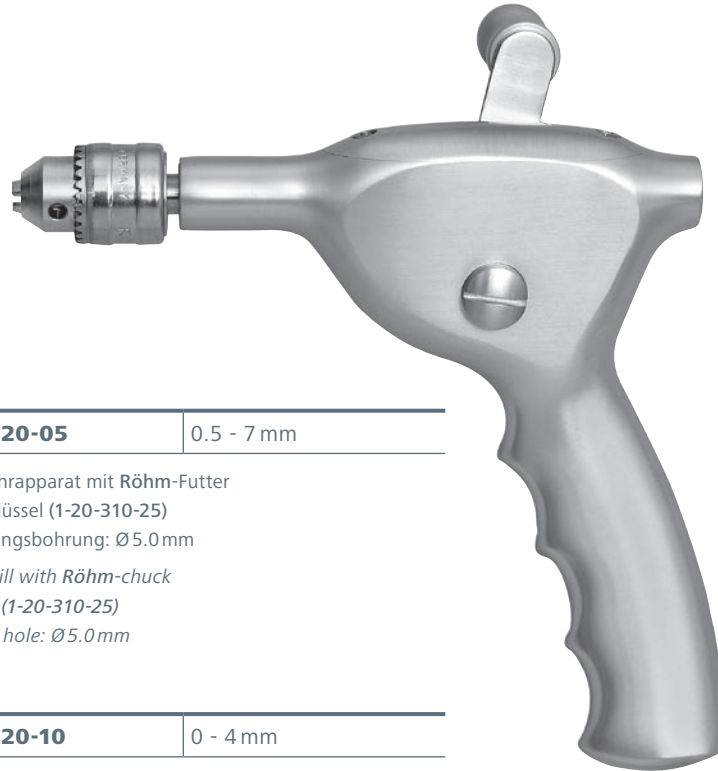


## BUNNEL

<b>1-20-310-10</b>	0.5 - 7 mm
--------------------	------------

Handbohrapparat mit Röhm-Futter  
und Schlüssel (1-20-310-25)  
Durchgangsbohrung: Ø4.0 mm

*Hand drill with Röhm-chuck  
and key (1-20-310-25)  
through hole: Ø4.0 mm*



RALK

<b>1-20-320-05</b>	0.5 - 7 mm
--------------------	------------

Handbohrapparat mit Röhm-Futter und Schlüssel (1-20-310-25)  
Durchgangsbohrung: Ø5.0 mm

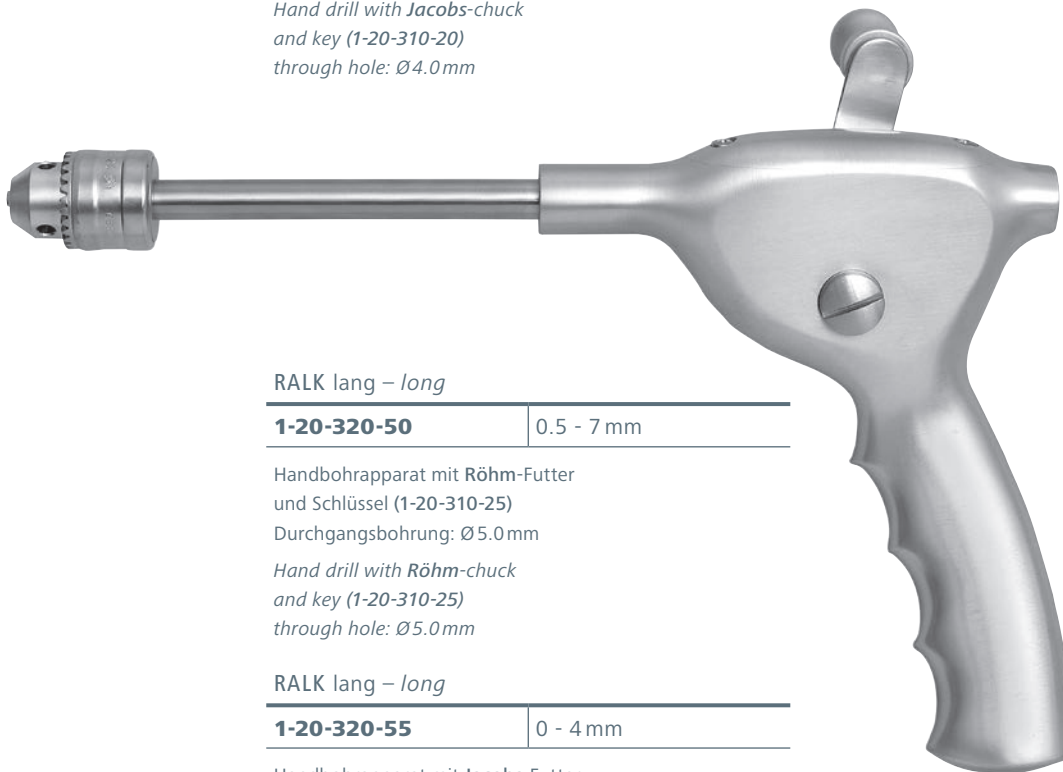
*Hand drill with Röhm-chuck and key (1-20-310-25) through hole: Ø5.0 mm*

RALK

<b>1-20-320-10</b>	0 - 4 mm
--------------------	----------

Handbohrapparat mit Jacobs-Futter und Schlüssel (1-20-310-20)  
Durchgangsbohrung: Ø4.0 mm

*Hand drill with Jacobs-chuck and key (1-20-310-20) through hole: Ø4.0 mm*



RALK lang – long

<b>1-20-320-50</b>	0.5 - 7 mm
--------------------	------------

Handbohrapparat mit Röhm-Futter und Schlüssel (1-20-310-25)  
Durchgangsbohrung: Ø5.0 mm

*Hand drill with Röhm-chuck and key (1-20-310-25) through hole: Ø5.0 mm*

RALK lang – long

<b>1-20-320-55</b>	0 - 4 mm
--------------------	----------

Handbohrapparat mit Jacobs-Futter und Schlüssel (1-20-310-20)  
Durchgangsbohrung: Ø4.0 mm

*Hand drill with Jacobs-chuck and key (1-20-310-20) through hole: Ø4.0 mm*



GIGLI

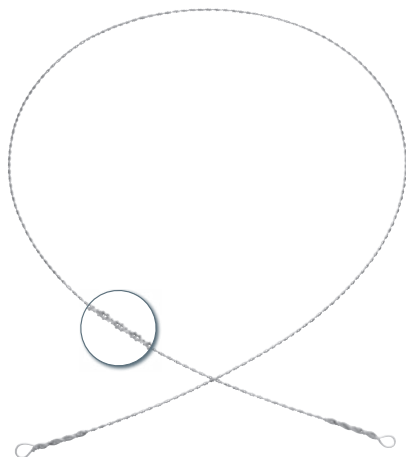
**1-20-180-05**

Handgriff für Drahtsägen, 1 Stück  
*Hook handle for wire saws, 1 piece*



**1-20-180-03**

Handgriff zur GIGLI Säge mit Schlaufengriff, 1 Stück  
*Hook handle with loop design for wire saws, 1 piece*



OLIVECRONA / GIGLI

	A	Ø
<b>1-20-155-05</b>	300 mm – 12"	1.20 mm
<b>1-20-155-10</b>	400 mm – 16"	1.20 mm
<b>1-20-155-15</b>	500 mm – 20"	1.20 mm
<b>1-20-155-20</b>	600 mm – 24"	1.20 mm
<b>1-20-155-25</b>	700 mm – 27½"	1.20 mm

Drahtsägen  
*Wire saws*

<b>1-20-180-10</b>	330 mm
--------------------	--------

Einführungsinstrument für Drahtsägen  
*Conductor for wire saws*

OLIVECRONA / GIGLI

	A	Ø
<b>1-20-160-05</b>	300 mm – 12"	1.40 mm
<b>1-20-160-10</b>	400 mm – 16"	1.40 mm
<b>1-20-160-15</b>	500 mm – 20"	1.40 mm
<b>1-20-160-20</b>	600 mm – 24"	1.40 mm
<b>1-20-160-25</b>	700 mm – 27½"	1.40 mm

Drahtsägen  
*Wire saws*

